SEAL FRANCE
JUNTAS INDUSTRIALES

SELLADO ROTATIVO

El profesional del sellado

www.seal-france.fr

+ DE 70 000 REFERENCIAS
ENTREGA EXPRÉS
UN EQUIPO DE EXPERTOS

- **UNA AMPLIA GAMA**
  Estática - Rotativa - Hidráulica Neumática
  Aséptica - Fabricación Especial

- **ENTREGA 24/48 H**
  Todos los pedidos realizados antes de las 16H se envían el mismo día

- **SOPORTE TÉCNICO**
  Para ofrecerle asesoramiento y asistencia técnica

ÍNDICE

ANILLOS DE SELLADO.....2
- Los materiales.....3
- Los perfiles estándares.....4
- Cálculo de la velocidad.....7
- Perfiles específicos a petición.....8
- Condiciones geométricas y mecánicas.....11

FABRICACIÓN ESPECIAL.....13

JUNTAS AXIALES.....14

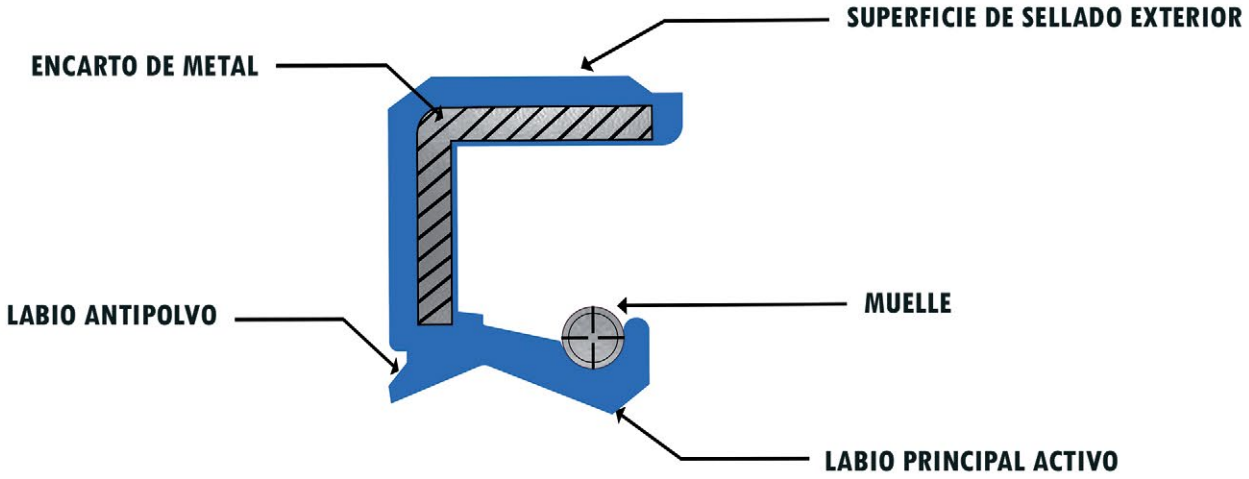
DESCRIPCIONES DE LOS PERFILES.....16

ANILLOS DE SELLADO

DESCRIPCIÓN

- El anillo de sellado permite garantizar el sellado alrededor de un eje dinámico rotativo y de un alojamiento estático.
- Se utiliza particularmente en el área de transmisiones.
- Se utiliza principalmente en entornos para sellar aceites y grasas lubricantes a base de minerales y sintéticos.
- La variedad de perfiles y materiales nos permiten ofrecer soluciones para una gama amplia de problemas.

Composición general de un anillo de sellado



CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Los anillos se empaquetan en función de su tamaño para cumplir con los requisitos esperados y las resoluciones de las partes a sellar. Se recomienda dejar los anillos en este embalaje diseñado para proteger el labio hasta que se use.
La vida útil y del plazo de uso están sujetos al cumplimiento de las condiciones de almacenamiento relacionados con el estándar (consulte DIN 7716).
También se recomienda encarecidamente no utilizar herramientas punzantes cuando se saque el producto del embalaje.
Un anillo se compone de tres principales: la armadura, el muelle, y los labios activos y pasivos.
Las condiciones fundamentales para su uso y para que sean eficaces con la pieza a sellar son las siguientes:

- El fluido en contacto
- La velocidad lineal del eje (m/s o revoluciones/min)
- La temperatura (°C)
- La presión (1 MPa = 10 bar)

También se deben tomar en cuenta las condiciones de contaminación exterior.

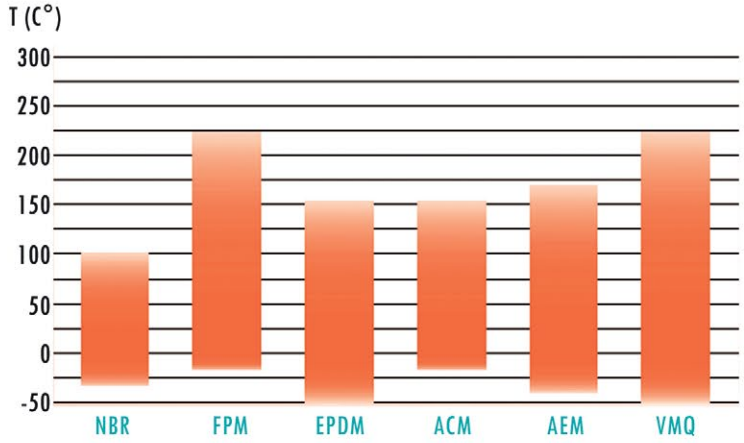
MATERIALES

Recomendamos los materiales más adecuados en función de los criterios y condiciones de uso que el cliente establezca. Al realizar un diagnóstico técnico correctamente, se garantiza un óptimo sellado del producto.

COMPOSICIÓN

- Armadura metálica: acero (acero inoxidable a petición)
- Parte de elastómero: NBR, FPM, EPDM, ACM y la VMQ, PTFE (otros a petición)
- Muelle: acero (acero inoxidable a petición)

LOS ELASTÓMEROS



Los valores que se muestran en esta tabla son orientativos. Dependen de varias condiciones, en particular el aumento de temperatura de al menos 20 °C de los labios activos cuando la velocidad de rotación es alta.
Consulte con nuestro servicio técnico para obtener información sobre las condiciones de funcionamiento en temperaturas muy altas o muy bajas.

NBR - Caucho Acrilnitrilo Butadieno

- Muy buena resistencia a aceites y grasas.
- Buena impermeabilidad a los gases.
- Se adapta a los usos mecánicos más estándares.

FPM - Elastómero fluorado

- Buena resistencia química y térmica.
- Excelente resistencia a aceites y grasas, incluso a temperaturas altas.
- También se recomienda para el sellado al vacío.

(Certificación de la FDA a petición)

EPDM - Etileno propileno dieno

- Excelente resistencia a los rayos UV, el agua y el vapor, se recomienda para usos en entornos exteriores o marítimos.
- No se recomienda para usos con aceites o grasas.

(Certificación de la FDA a petición)

ACM/AEM - Poliacrilato/Acrilato de etileno

- Se utiliza principalmente en la industria automovilística (componentes de transmisión, motor o caja de cambios).
- Mayor resistencia al ozono que el NBR.

VMQ - Silicona

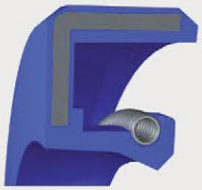
- Por su amplio rango de operación térmica, el uso de la silicona a menudo se recomienda para condiciones extremas de temperatura, particularmente las temperaturas bajas.
- Tiene una excelente inercia química y resistencia a la oxidación y la hidrólisis.
- Se utiliza frecuentemente en usos médicos y alimentarios.
- En general, no favorece a los ataques químicos, aceites y grasas.

(Certificación de la FDA a petición)

Posibilidad de certificación de conformidad con la directiva europea CE1935/2004.

GENERAL (DE CONFORMIDAD CON DIN 3760/3761)

A



- Armadura recubierta con un elastómero suave.
- Permite un montaje fácil y un buen sellado en entornos altamente líquidos o gaseosos.

AS

- Mismas características que el tipo A, más un labio pasivo de protección antipolvo.

Uso

Los anillos tipo A y AS se adaptan a la mayoría de los usos rotativos.
Sellado fiable, incluso si el alojamiento tiene una alta rugosidad, puede someterse a una dilatación térmica sustancial.

B

- Armadura exterior de acero.
- Permite un montaje preciso y una fijación segura en su armadura.

BS

- Mismas características que el tipo B, más un labio pasivo de protección antipolvo.

Uso

Los anillos de tipo B y BS se adaptan a la mayoría de los usos rotativos.
Se recomienda particularmente para una correcta fijación en su armadura y absorbe también los problemas de concentricidad. La armadura visible proporciona una buena disipación del calor.

GENERAL (DE CONFORMIDAD CON DIN 3760/3761)

C

- Armadura exterior doble de acero.
- Se recomienda para un montaje preciso.
- Buena fijación y seguridad en el alojamiento.

CS

- Mismas características que el tipo C, más un labio pasivo de protección antipolvo.

Uso

Los anillos de tipo C y CS se adaptan a la mayoría de usos rotativos.
La robustez de la armadura metálica doble facilita el montaje de grandes dimensiones o incluso cuando el montaje del anillo es difícil.

AX

- Armadura recubierta con un elastómero acanalado.

ASX

- Mismas características que el tipo AX, más un labio pasivo de protección antipolvo.

Uso

Los anillos de tipo AX y AXS se adaptan a la mayoría de los usos rotativos.
El elastómero acanalado mejora el montaje y el sellado de los anillos en alojamientos dañadas o con una superficie en mal estado. Los anillos de tipo AX y ASX también se recomiendan para los alojamientos que se someten a dilataciones térmicas.

GENERAL (DE CONFORMIDAD CON DIN 3760/3761)

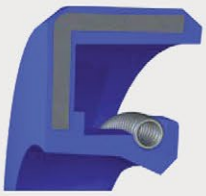
ADUO

- Armadura recubierta con un elastómero que tiene un doble labio activo, que opera en contraposición.
- Permite separar dos fluidos.

Uso

Los anillos de tipo ADUO se adaptan a la mayoría de los usos rotativos.
Se recomiendan y adaptan para la separación de líquidos o para entornos con altos contaminantes exteriores, particularmente en usos agrícolas, máquinas, herramientas, etc.

AP



- Armadura recubierta con un elastómero.
- El labio corto y reforzado permite hasta una presión máxima de 10 bar.

(Para una velocidad de rotación y un diámetro de eje dado, consulte la tabla 2)

ASP

- Mismas características que el tipo AP, más un labio pasivo de protección antipolvo.
- Favorece principalmente los cambios de presión y la succión exterior.

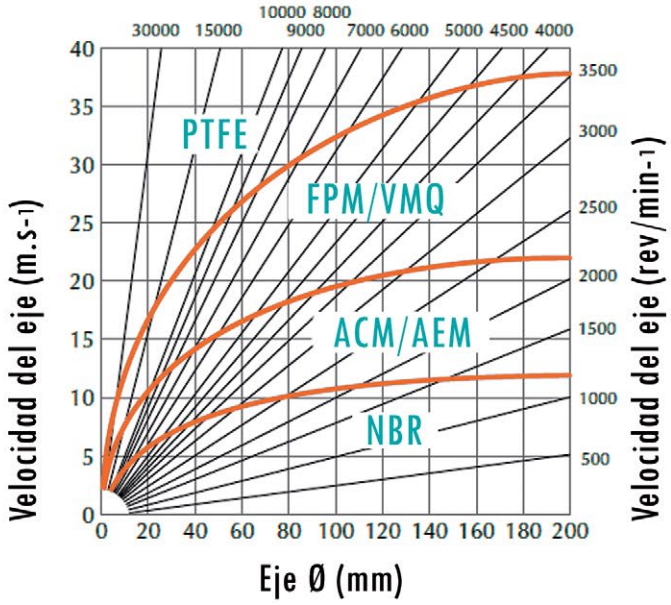
Uso

Los anillos de tipo AP y ASP se utilizan ampliamente en motores, bombas y usos de vacío.

CÁLCULO DE LA VELOCIDAD LINEAL

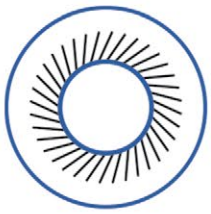
$$V\,(m/s) = \frac{\text{Diámetro del eje (mm)} \times \text{Velocidad (rev/min)} \times \pi}{60000}$$

VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL EJE

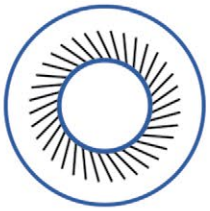


HÉLICES

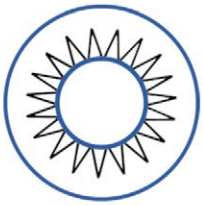
Cuando un anillo de sellado está cerca de un rodamiento, un engranaje, u otro elemento que use la mayor parte del aceite lubricante, el labio se somete a un calentamiento rápido y, con el paso del tiempo, puede deteriorarse o dañar el eje.
Para evitar este problema, se recomienda usar los tipos con ranuras, y que el labio siga la dirección de rotación del eje.



ARD
HÉLICE DERECHO



ARG
HÉLICE IZQUIERDO



A2S
HÉLICE DE DOBLE SENTIDO

PERFILES ESPECÍFICOS A PETICIÓN

Algunos grandes mecanismos muy solicitados se encuentran entornos contaminados y requieren un sellado más complejo que un anillo de sellado estándar. SEAL FRANCE le ofrece soluciones específicas para cada uso.

Póngase en contacto con nuestro servicio técnico para toda solicitud.

BPT

Características generales

- El labio de PTFE fijado entre dos armaduras de metal o acero inoxidable.
- Excelente resistencia a los ataques químicos.
- Se puede utilizar en la industria alimentaria (Certificación de la FDA a petición).
- Sellado del labio de PTFE con elastómero.
- Diámetro exterior mecanizado para un montaje preciso en el alojamiento.

Material

La elección del material se realiza en función de las condiciones de uso.

- PTFE virgen *(Certificación de cumplimiento con los requisitos para el contacto con los alimentos de la FDA a petición)*
- PTFE + Fibra de vidrio + MoS2 *(Velocidad y resistencia significativas)*
- PTFE + Carbono
- PTFE + Carbono + Grafito
- Armadura y acero : acero inoxidable AISI 304 *(AISI 316 a petición)*
- Elastómero : NBR o FPM

Limitaciones de uso

En función del tipo, resiste a una presión de hasta 25 bar y 25 m/s.

Uso

Los anillos de la serie BPT se utilizan ampliamente en los motores y cajas de velocidades, en los mecanismo de trabajo de la industria alimentaria.

CST

CSP

Características generales

- Muy buena resistencia a la presión.
- Junta que combina la elasticidad de la junta tórica y las propiedades de deslizamiento y resistencia química del PTFE.
- Soporta traslaciones ligeras.

Material

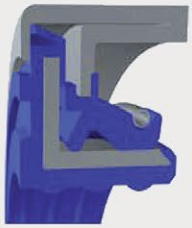
La elección del material se realiza en función de las condiciones de uso.

- PTFE virgen (Certificación de cumplimiento con los requisitos para el contacto con los alimentos de la FDA a petición)
- PTFE + Fibra de vidrio + MoS2
- PTFE + Carbono
- PTFE + Carbono + Grafito
- POM
- PA6, PA6.6
- PU
- PEEK
- Junta tórica : NBR, FPM, EPDM, HNBR, VMQ, FFKM

Uso

Los anillos de tipo CST y CSP se utilizan ampliamente en los sistemas hidráulicos de alta presión, como las máquinas de moldeo por inyección o máquinas de construcción.

ANILLO DE TIPO K7



Características generales

- Tipo específico a petición.
- Anillo de labios con manguito integrado.
- No necesita corregir o endurecer el eje.
- Se recomienda para proteger contra el polvo y la suciedad externa. Necesita menos mantenimiento.

Limitaciones de uso

- Velocidad lineal: 3,5 m/s -1.
- Presión: 0,5 bar.

Uso

Los anillos de tipo K7 se utilizan particularmente en los entornos agrícolas (bujes y ejes de transmisión de tractores, rastras, en equipos de construcción, etc.).

SERIE BT

Características generales

- Tipo específico a petición (consulte nuestra oferta de tipos).
- Armadura reforzada con tela, muy resistente al desgaste.
- Se pueden suministrar con la división "F" o listo para el corte "C" (no es necesario desmontar).
- Se puede añadir un anillo de anillo anti-extrusión de metal, que permite presiones más altas (a petición).
- Los anillos de tipo BT6 y BT7 se deben montar por parejas en contraposición.
- Perfiles adaptados a grandes dimensiones (sin armadura y sin inserto metálico).

Materiales

NBR con tela y FPM con tela.

Limitaciones de uso

- Velocidad lineal: 20 m/s -1.
- Presión: 0,5 bar.

Uso

Los anillos de la serie BT se utilizan ampliamente en laminaciones, la industria del hierro y acero y la industria marítima.

VRC

VARC

Características generales

- Excelente resistencia a los ataques químicos.
- Uso en la industria alimentaria (VARC).
- Asepsia de la junta mediante la adición de silicona.
- Flexibilidad gracias al muelle de láminas.
- La brida que fije el alojamiento permite detener la junta en rotación.

Material

La elección del material se realiza en función de las condiciones de uso.

- PTFE virgen *(Certificación cumplimiento con los requisitos para el contacto con los alimentos de la FDA y certificación médica USP Clase VI a petición)*
- PTFE + Fibra de vidrio + MoS2
- PTFE + Carbono
- PTFE + Carbono + Grafito
- POM
- PA6, PA6.6
- PU
- PEEK
- Muelle: acero inoxidable AISI 304

Limitaciones de uso

Velocidad lineal: 10 m/s.
Presión: 50 bar.

Uso

Los anillos VRC y VARC se utilizan ampliamente en mecanismos que vibran o que se someten a choques. Este tipo de junta se utiliza principalmente los sectores de la agricultura y vitivinícola.

EJE

El diseño y la fabricación del eje de rotación es esencial para conseguir un buen sellado y un anillo de sellado fiable.

MATERIALES DEL EJE

Por lo general, el eje debe ser de acero común de la construcción mecánica (por ejemplo, acero no aliado C35). Para sellados en entornos acuáticos, se recomienda acero inoxidable.

DUREZA DEL EJE

La dureza del eje depende de su velocidad de rotación y su entorno.

Velocidad	Dureza
Menos de 4 $m.s^{1}$	45 HRc
4 a 10 $m.s^{-1}$	55 HRc
Más de 10 $m.s^{-1}$	60 HRc

Cuando el entorno del sellado es de alta tensión (maquinaria de construcción), la dureza mínima es de 60 HRC. Es posible evitar el mantenimiento y el endurecimiento del eje instalando un manguito de desgaste ***(Consulte la descripción Manguito de desgaste en la página 13)***.

RUGOSITÉ DE L'ARBRE

- 0.2 µm < Ra < 0.8 µm
- 1 µm < Rz < 5 µm
- No se recomienda utilizar una rugosidad muy baja, ya que puede deteriorar el eje por el labio de sellado. Lo mismo ocurre con una mayor rugosidad, el labio se desgastaría con las asperezas y se cortaría.

TOLERANCIAS DEL EJE

El eje debe tener una tolerancia H11 según la norma ISO 286-2, ***(Tolerancias válidas para alojamiento de metal)***.

ALOJAMIENTO

El diseño y la fabricación del alojamiento son esenciales para conseguir un buen sellado y un anillo de sellado fiable.

MATERIALES DEL ALOJAMIENTO

El alojamiento se debe diseñar en un material con el menor coeficiente de dilatación posible y que no se deforme dentro del rango de temperatura de funcionamiento.

RUGOSIDAD DEL ALOJAMIENTO

Para los anillos estándares (de tipo estándar A o AS y AX o ASX) :

- 16 µm < Rmax < 25 µm 1.6 µm < Ra < 6.3 µm
- 10 µm < Rz < 25 µm

Para los tipos B et BS :

- 10 µm < Rmax < 16 µm
- 0.8 µm < Ra < 3.2 µm
- 6.3 µm < Rz < 16 µm

TOLERANCIAS DEL ALOJAMIENTO

El alojamiento debe tener una tolerancia H8 de acuerdo con la norma ISO 286-2, ***(Tolerancias válidas para alojamiento de metal)***.

LUBRICACIÓN

- La lubricación adecuada garantiza un desgaste mínimo, una vida útil del anillo más larga y un mejor rendimiento.
- Antes de montar el anillo, es importante asegurarse de que el entorno esté limpio, que no haya astillas ni polvo y, a continuación, se recomienda lubricar el eje y el alojamiento.
- El anillo también se debe lubricar en su labio de sellado y en su diámetro exterior para facilitar su montaje.
- Si el anillo tiene dos labios (de tipo AS), se recomienda lubricar el espacio entre los dos labios.
  Ahora bien, no llene completamente la cavidad, pues la grasa podría producir una exudación en el labio antipolvo.
- Lo más eficaz es lubricar por punto.
- Cuando hay dos anillos de sellados montados paralelamente, se debe llenar con lubricante el espacio entre ambos anillos.
- Establezca un agujero de lubricación posibles rellenos posteriores.

APRIETE PREVIO DE LOS ANILLOS

El diámetro exterior de los anillos de sellado SEAL FRANCE cumplen con la norma DIN 3760 (ISO 6194).

TABLA DE TOLERANCIAS DE LOS DIÁMETROS EXTERIORES DE LOS ANILLOS

Ø Exterior (mm)	Armadura estándar (Elastómero suave)	Tipo AX (Con alabes)	Tipo B o C (Armadura visible)
< 50	+0.30 +0.15	+0.40 +0.20	+0.20 +0.10
50 - 80	+0.35 +0.20	+0.45 +0.25	+0.23 +0.13
80 - 120	+0.35 +0.20	+0.45 +0.25	+0.25 +0.15
120 - 180	+0.45 +0.25	+0.55 +0.30	+0.28 +0.18
180 - 300	+0.45 +0.25	+0.55 +0.30	+0.30 +0.20
300 - 400	+0.55 +0.33	+0.65 +0.35	+0.35 +0.23
400 - 500	+0.55 +0.33	+0.65 +0.35	+0.35 +0.23
500 - 630	+0.65 +0.35	+0.75 +0.40	+0.43 +0.28
630 - 800	+0.75 +0.40	+0.85 +0.45	+0.48 +0.33
800 - 1000	+0.85 +0.45	+0.95 +0.50	+0.53 +0.38
1000 - 1250	+1.00 +0.55	+1.10 +0.60	+0.60 +0.45

MANGUITO DE DESGASTE

MANGUITOS DE DESGASTE A PETICIÓN

Características

- Manguito con grosor de aproximadamente ~0.28mm.
- Brida de montaje.
- Garganta que permite quitar fácilmente la brida después del montaje.

Uso

- Cuando se producen hendiduras o desgaste en la superficie del eje o en el labio, el sello ya no es eficaz. No basta con cambiar el anillo para recuperar la eficacia, se tendrá también que corregir el eje.
- La alternativa es colocar el eje en un manguito de desgaste. En la mayoría de los casos, esto permite no desmontar el eje e instalar un nuevo anillo sin corregir la superficie.
- El manguito de desgaste es una alternativa económica al templado y rectificación del eje.

Materiales

Acero inoxidable

- Acero AISI 304
- Acero AISI 316

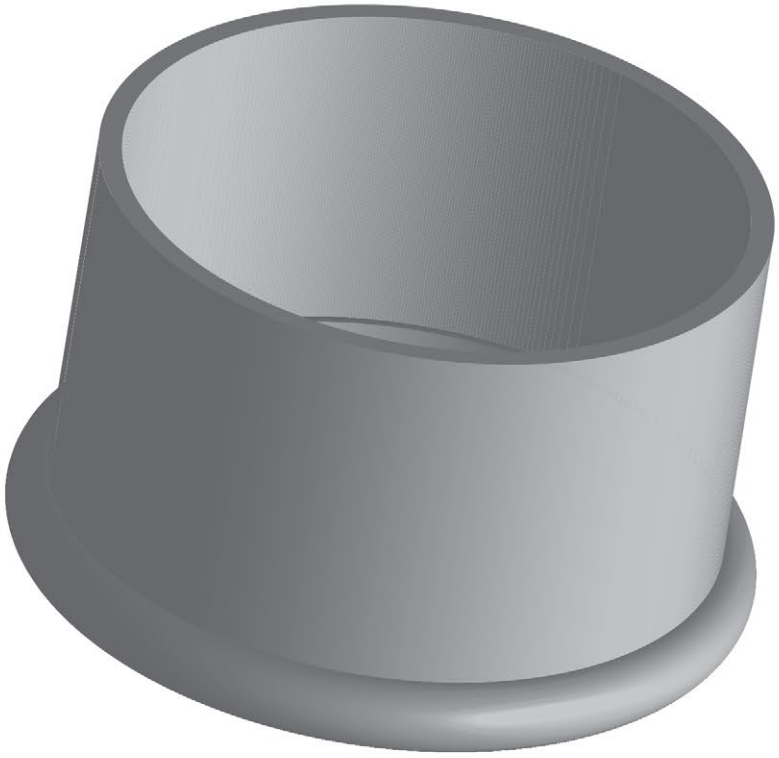
(A petición)

Dimensiones en pulgadas y en sistema métrico

- Ra : 0.20 à 0.80 µm
- Rz : 1 à 5 µm
- Rmax : 6.3 µm máx

Herramienta de montaje

- Para ejes de Ø12 a Ø200



JUNTAS AXIALES

VA

VS

V-seal - Características generales

- Las juntas V-seal son elementos de sellado con efecto axial.
- Protegen los mecanismos contra contaminantes externos.
- Gracias a que tiene poco contacto a su alcance, la fricción es baja.
- Además, como las juntas V-seal están montadas y ajustadas en el eje, pueden soportar todos los tipos de latigazo y excentricidad.
- El V-seal también puede servir para conservar aceite o grasa detrás de un cojinete.

Características

Junta sin armadura con labio axial y envoltura exterior de elastómero.

Los perfiles más comunes

- Tipo VA: estándar, se adapta a la mayoría de usos
- Tipo VS: recomendado para dimensiones
- Tipo VL: diseño para una dimensión más compacta
- Tipo VE: recomendado para un tamaño reducido. Se puede fijar al eje con un aro en su diámetro exterior.

Materiales

NBR, FPM, EPDM, VMQ, otros materiales a petición (certificación de la FDA a petición).
Podemos ofrecerle un mantenimiento de superficie de la gama V-seal que mejora el coeficiente de fricción, a petición.

Montaje: Rugosidad

- Alcance de fricción: Ra 0,4 0,8 µm.
- Alojamiento: Ra 2 a 4µm.
- La junta debe engrasarse ligeramente antes del montaje.

RB

RB9

Características generales

- Los tipos RB y RB9 tienen garantizan un primer sellado en caso de que haya contaminantes exteriores. Se ha demostrado su eficiencia particularmente en entornos polvorosos, sucios e incluso para proteger contra salpicaduras de agua.
- Para velocidades inferiores a 12 m/s-1 y usos sin presión, se pueden utilizar las juntas como principal método de sellado. En los demás casos, la fuerza centrífuga eleva el labio que actúa solo como deflector.

Características

- Junta axial con armadura de protección.
- Buen rendimiento entornos con contaminación moderada.
- Resiste excentricidades más grandes y ritmos más rápidos que un anillo de sellado.
- Velocidad máxima: 20 m/s-1 (sin presión).
- A partir de Ø 10 a Ø 225.
- El tipo RB9 tiene una armadura más inclinada hacia atrás en el diámetro exterior Ø, lo que permite conseguir una mejor protección contra la contaminación alta.

RB / RB9 (SIGUIENTE)

Materiales

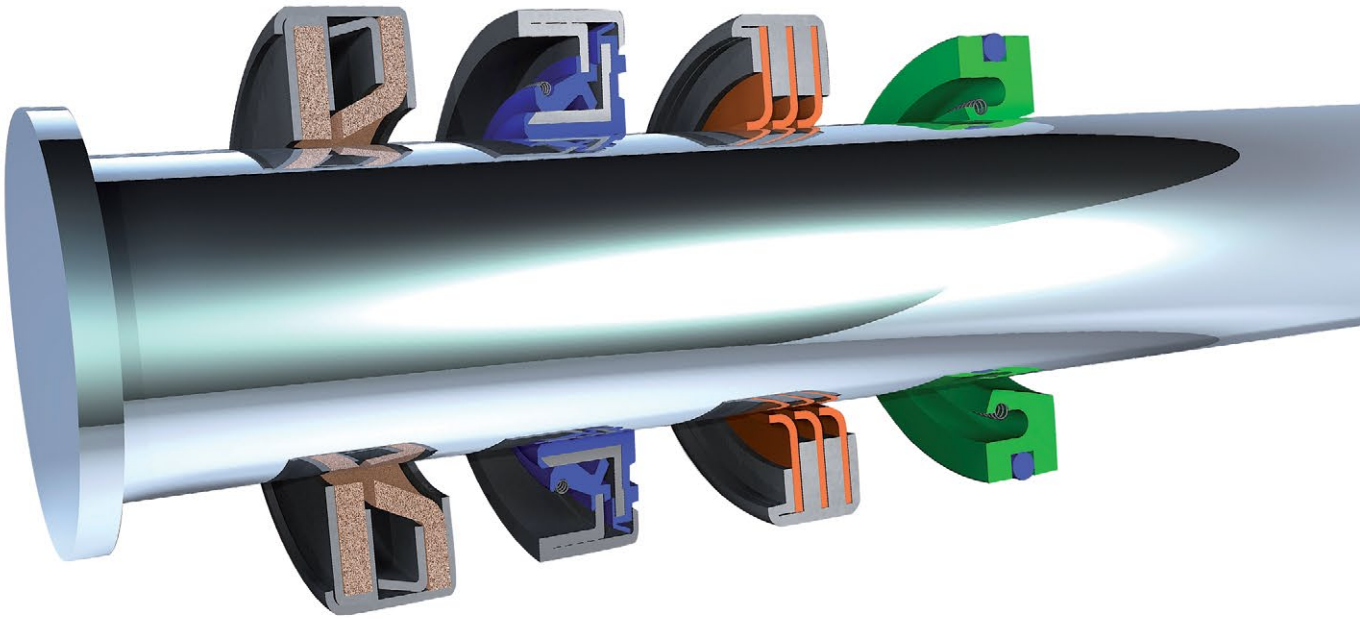
- Armadura: acero + tratamiento anticorrosivo.
- Acero inoxidable AISI 304 *(a petición)*.
- Elastómero: NBR y FPM.

Montaje

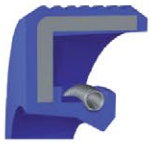
- Los anillos de tipo RB y RB9 no requieren fijación axial porque tienen una retención fijada al eje.
- El eje debe tener una tolerancia ISO H9.
- Su rugosidad Rz debe ser entre 1 y 5 µm.
- Tenga un chaflán de 20° desde el principio.
- El alcance o área de contacto deben tener una rugosidad Rz de entre 1 y 5 µm.
- El anillo debe engrasarse ligeramente antes del montaje.

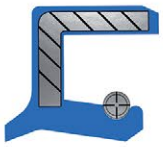
Todos los parámetros de uso que aparecen en este folleto son orientativos.
No se debe llegar a los límites de todos los parámetros a la vez.
Estos datos están pueden variar en cuanto a la fabricación y en sus usos.
Se proporcionan como datos orientativos y se pueden modificar sin previo aviso.
No constituyen ninguna garantía y se recomienda que realice una prueba
antes de la puesta en punto definitiva.

La información es orientativa y la empresa no se hace responsable de esta.

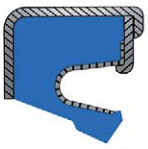
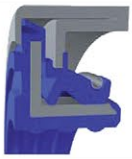
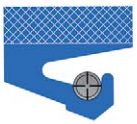


DESCRIPCIÓN DE LOS PERFILES

PERFIL 2D	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESIÓN y V (m/s)	PERFIL 3D
	A	Forma A - DIN 3760 Envoltura exterior de elastómero y armadura de metal interior, labio simple.	0,5 bar	
	AX	Mismas características que el tipo A, con ranuras en el exterior.	0,5 bar	
	ARN	Forma A - Envoltura exterior de elastómero y armadura de metal interior, muelle incrustado, labio simple.	0,5 bar	
	ARD	Mismas características que la forma A, con rotación a la derecha.	0,5 bar	
	ARG	Mismas características que la forma A, con rotación a la izquierda.	0,5 bar	
	A2S	Mismas características que la forma A, con rotación bidireccional (dos sentidos).	0,5 bar	
	AP	Forma A - Envoltura exterior de elastómero y armadura de metal interior, labio simple resistente a una presión de hasta 10 bar.	Hasta 10 bar	
	APT	Elaboración con PTFE masivo cargado, con garganta exterior que recibe una junta tórica para optimizar el sellado.	8 bar 5m/s	
	AS	Forma AS - DIN 3760 Mismas características que la forma A, con un labio antipolvo que protege contra la introducción de impurezas.	0,5 bar	
	ASRN	Mismas características que la forma AS, Envoltura exterior de elastómero y armadura de metal interior, muelle incrustado, con labio antipolvo.	0,5 bar	

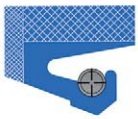
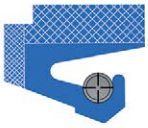
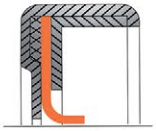
PERFIL 2D	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESIÓN y V (m/s)	PERFIL 3D
	ASP	Forma AS - Envoltura exterior de elastómero y armadura de metal interior, labio doble resistente a una presión de hasta 10 bar.	Hasta 10 bar	
	ASVR	Envoltura exterior de elastómero y armadura interior, labio doble desbordante.	0,5 bar	
	ASX	Mismas características que la forma AS con ranuras en el exterior.	0,5 bar	
	AOST	Envoltura exterior de elastómero con armadura de metal interior y labio antipolvo sin muelle.	0,5 bar	
	AO	Forma AO - DIN 3760 Envoltura exterior de elastómero y armadura de metal interior, con labio simple sin muelle.	0,5 bar	
	AOX	Forma similar a la forma AO sin ranuras en el exterior.	0,5 bar	
	BOD	Caja metálica exterior visible abierta, labio simple, perfil diseñado especialmente para rodamientos de aguja, el diseño limita la interferencia relacionada con la rotación.	0,5 bar	
	BO	Forma BO - DIN 3760 Caja metálica exterior visible abierta, labio simple, sin muelle.	0,5 bar	
	B	Forma B - DIN 3760 Caja metálica exterior visible abierta, labio simple.	0,5 bar	
	BS	Forma BS - DIN 3760 Mismas características que la forma B, con labio antipolvo.	0,5 bar	

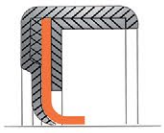
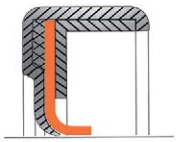
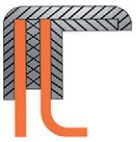
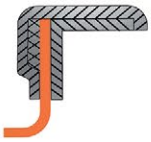
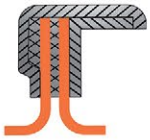
PERFIL 2D	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESIÓN y V (m/s)	PERFIL 3D
	BOS	Caja metálica exterior visible abierta, con un labio antipolvo sin muelle.	0,5 bar	
	AB	Caja metálica exterior visible. (Elaboración mediante engaste y estampado)	0,5 bar	
	ABS	Caja metálica exterior con labio antipolvo (elaboración mediante engaste y estampado).	0,5 bar	
	C	Forma C - DIN 3760 Caja metálica exterior visible en dos partes con labio simple.	0,5 bar	
	CS	Forma CS - DIN 3760 Caja metálica exterior en dos partes, con un labio antipolvo.	0,5 bar	
	AOJ*	Armadura metálica interior, sin muelle, recubierta con elastómero, con labio exterior.	0,5 bar	
	AJ*	Mismas características que el perfil AOJ, con muelle.	0,5 bar	
	AJS*	Labio exterior con envoltura exterior de elastómero y armadura metálica interior, con labio antipolvo.	0,5 bar	
	BJ*	Mismas características que el perfil AJ, con caja metálica exterior visible abierta.	0,5 bar	
	BJS*	Mismas características que el perfil BJ, con labio antipolvo.	0,5 bar	

PERFIL 2D	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESIÓN y V (m/s)	PERFIL 3D
	ABJ*	Sellado exterior con caja metálica exterior (elaboración mediante engaste y estampado).	0,5 bar	
	ADUO	Envoltura exterior de elastómero y armadura metálica interior, dos labios activos y dos muelles.	0,5 bar	
	CDUO	Caja metálica exterior visible, dos labios activos y dos muelles.	0,5 bar	
	ABDUO	Caja metálica exterior visible, dos labios activos y dos muelles (elaboración mediante engaste y estampado).	0,5 bar	
	C5600	Caja metálica exterior visible, labio simple con muelle de láminas.	3,5 bar V 20 m/s	
	C6400	Caja metálica exterior visible, con muelle de lámina y muelle helicoidal asociado.	3,5 bar V 20 m/s	
	COMBI	Caja metálica exterior visible, con un labio de caucho, dos labios antipolvo (uno de PU que sirve como deflector contra contaminantes), fiabilidad y la durabilidad del sistema.	0,5 bar V 4 m/s	
	K7	Caja metálica exterior visible, varios labios, garantiza un sellado óptimo para entornos de alta tensión, anticontaminación.	0,5 bar V 4 m/s	
	BT5	Anillo con tela, sin armadura metálica, labio simple.	0,5 bar V 20 m/s	
	BT5S	Mismas características que el tipo BT5, con labio antipolvo.	0,5 bar V 20 m/s	

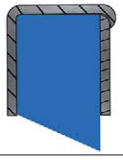
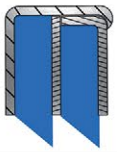
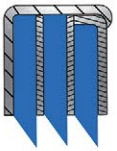
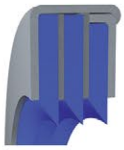
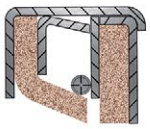
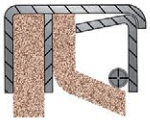
* La Serie J ofrece un sellado exterior.

DESCRIPCIÓN DE LOS PERFILES

PERFIL 2D	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESIÓN y V (m/s)	PERFIL 3D
	BT6	Anillo con tela, sin armadura metálica, labio simple muescas de lubricación.	0,5 bar V 20 m/s	
	BT7	Anillo con tela, sin armadura metálica, con labio simple con muescas y ranura de engrasado.	0,5 bar V 20 m/s	
	BTX7	Anillo con tela, sin armadura metálica, labio simple (perfil especial).	0,5 bar V 20 m/s	
	BTVT	Anillo con tela, sin armadura metálica, labio simple (perfil especial).	0,5 bar V 20 m/s	
	BTS	Anillo suave sin tela, sin armadura metálica, con labio simple.	0,5 bar V 20 m/s	
	BT3M	Anillo sin tela, sin armadura metálica, con labio simple con refuerzo metálico incrustado.	0,5 bar V 20 m/s	
	BT3ML	Anillo sin tela, sin armadura metálica, con labio simple con refuerzo metálico reforzado e incrustado.	0,5 bar V 20 m/s	
	BT7M	Anillo sin tela, sin armadura metálica, labio simple con refuerzo metálico incrustado (perfil especial).	0,5 bar V 20 m/s	
	BTGL	Anillo sin tela, sin armadura metálica, labio simple con refuerzo metálico incrustado (perfil especial).	0,5 bar V 20 m/s	
	BPTHP1	Armadura exterior visible inoxidable con labio de PTFE cargado o sin cargar (*) máximo 5 bar e inserto de FPM.	HP1 - 5 bar 25 m/s	

PERFIL 2D	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESIÓN y V (m/s)	PERFIL 3D
	BPTHP2	Armadura exterior visible inoxidable con labio de PTFE cargado o sin cargar (*) máximo 10 bar e inserto de FPM.	HP2 - 10 bar 25 m/s	
	BPTHP3	Armadura exterior visible inoxidable con labio de PTFE cargado o sin cargar (*) máximo 25 bar e inserto de FPM.	HP3 - 25 bar 25 m/s	
	BPT D3	Armadura exterior visible inoxidable con labio antipolvo de PTFE cargado o sin cargar (*) máximo 5 bar.	5 bar 25 m/s	
	BPT RL	Armadura exterior visible inoxidable con labio de PTFE cargado o sin cargar (*) máximo 5 bar e inserto de FPM.	5 bar 20 m/s	
	BPTD1-HP1	Armadura exterior visible inoxidable con labio de PTFE cargado o sin cargar (*) máximo 5 bar e inserto de FPM.	HP1 - 5 bar 25 m/s	
	BPTD1-HP2	Armadura exterior visible inoxidable con dos labios invertidos de PTFE cargado o sin cargar (*) máximo 10 bar e inserto de FPM.	HP2 - 10 bar 25 m/s	
	BT3	Armadura exterior visible inoxidable con tres labios tándem de PTFE cargado o no (*) máximo 5 bar.	5 bar 25 m/s	
	BPTD2	Armadura exterior visible inoxidable con dos labios tándem antipolvo de PTFE cargado o sin cargar (*) e inserto de FPM.	HP1 - 5 bar HP2 - 10 bar HP3 - 25 bar 25 m/s	
	CSP	Compuesto rotativo que comprende un anillo de fricción de PTFE con expansor de tipo tórico de elastómero para pistón.	400 bar 10 m/s	
	CST	Compuesto rotativo que comprende un anillo de fricción de PTFE con expansor de tipo tórico de elastómero para vástago.	400 bar 10 m/s	

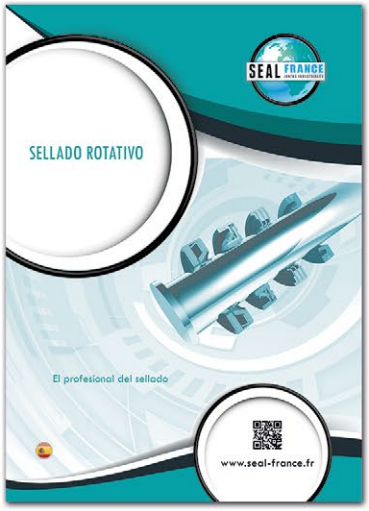
*Ver la descripción de perfil en la página 8.

PERFIL 2D	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESIÓN y V (m/s)	PERFIL 3D
	ABOF	Caja metálica exterior con un labio de fieltro, sin muelle. Anillo de limpieza (elaboración mediante engaste y estampado).	- - -	
	ABO	Caja metálica exterior con un labio de elastómero sin muelle. Anillo de limpieza (elaboración mediante engaste y estampado).	- - -	
	ABO2	Caja metálica exterior con dos labios de elastómero, sin muelle. Anillo de limpieza (elaboración mediante engaste y estampado).	- - -	
	ABO3	Caja metálica exterior con tres labios de elastómero, sin muelle. Anillo de limpieza (elaboración mediante engaste y estampado).	- - -	
	ABD2	Caja metálica visible con dos labios tándem en la misma dirección (elaboración mediante engaste y estampado).	0,5 bars	
	AB3AY	Caja metálica exterior con labio antipolvo (elaboración mediante engaste y estampado).	0,5 bars	
	AB64	Caja metálica exterior visible con muelle de lámina y muelle helicoidal	3,5 bars 15 m/s	
	ABRD	Caja de metal exterior visible con muelle de lámina termoplástica.	45 m/s	
	AB2AY	Caja metálica exterior visible con labio antipolvo de fieltro (elaboración mediante engaste y stampado).	0,5 bars	
	AB8AY	Caja metálica exterior visible con labio antipolvo de fieltro (elaboración mediante engaste y estampado).	0,5 bars	

PERFIL 2D	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESIÓN y V (m/s)	PERFIL 3D
	VRC	Movimiento dinámico y alternativo, de PTFE virgen o cargado con brida de detención y muelle de lámina.	10 m/s 50 bar	
	VARC	Mismas características que VRC pero con relleno de silicona para desinfectar la junta.	10 m/s 50 bar	
	VA	Junta axial y efecto axial, de elastómero, para uso estándar.	12 m/s máx 0,03 bar máx	
	VS	Junta axial y efecto axial, de elastómero, recomendado para dimensiones pequeñas.	12 m/s máx 0,03 bar máx	
	VL	Junta axial y efecto axial, de elastómero, recomendado para un tamaño reducido.	12 m/s máx 0,03 bar máx	
	VE	Junta axial y efecto axial, de elastómero, recomendado para dimensiones grandes.	12 m/s máx 0,03 bar máx	
	RB	Junta axial y efecto axial, compuesta por una parte de elastómero y otra de una armadura de acero tratado o inoxidable	12 m/s máx	
	RB9	Mismas características que el tipo RB, con una inclinación de armadura que favorece la protección contra residuos y contaminación externa.	12 m/s máx	
	MR	Manguito de desgaste o manguito de reparación para ejes desgastados.	- - -	

TODOS NUESTROS CATÁLOGOS DISPONIBLES

SELLADO ESTÁTICO



SELLADO ROTATIVO

SELLADO HIDRÁULICO
Y NEUMÁTICO

SELLADO ASÉPTICO

FABRICACIÓN ESPECIAL

GAMA DE PRODUCTOS

ESPECIALISTA EN JUNTAS DE SELLADO PARA MINORISTAS Y FABRICANTES

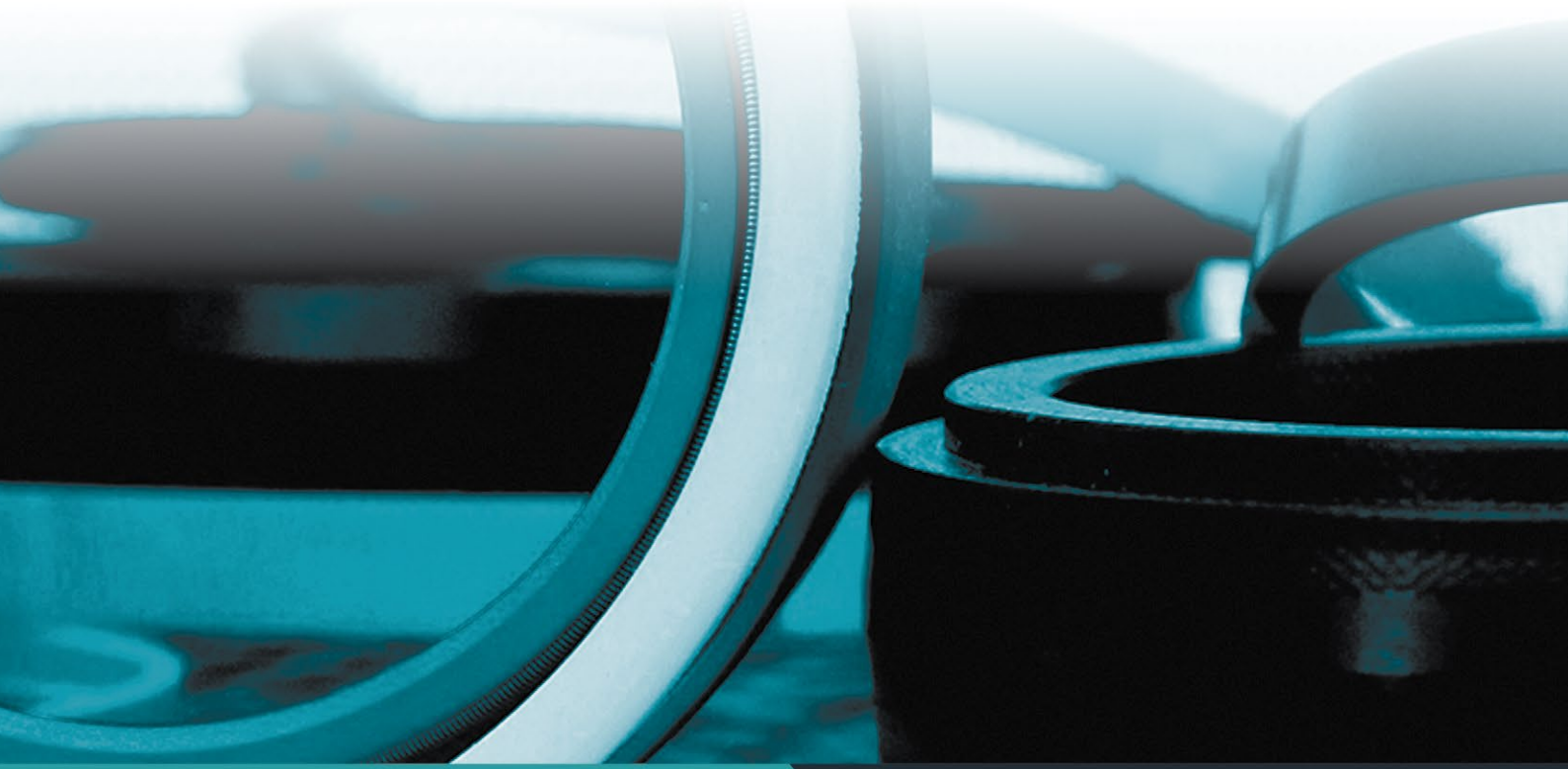
SEAL FRANCE se especializa en la comercialización y fabricación de juntas de sellado estándares o personalizadas. Desde hace más de 20 años, nuestro equipo de expertos ofrece asesoramiento, asistencia y reparaciones técnicas a sus clientes en un entorno de confianza impermeable. Gracias a su experiencia y conocimiento, SEAL FRANCE aprovecha y comparte su experiencia ofreciendo herramientas adaptadas a sus sistemas de sellado.

TRAZABILIDAD COMPLETA

Nuestros materiales están certificados (FDA, KTW, W270, USP VI, entre otros).

FABRICACIÓN A MEDIDA

Ofrecemos diversos métodos de fabricación para dimensiones específicas a fin de satisfacer sus necesidades.



SEAL FRANCE

Espace Polygone
67 rue Ettoré BUGATTI
66000 PERPIGNAN
FRANCE

+33 (0)4 68 52 91 91

+33 (0)4 68 52 91 90

Comercial

contact@sealfrance.fr

Exportación

export@sealfrance.fr
patricknoack@sealfrance.fr

Administración y contabilidad

benedictebertrand@sealfrance.fr

www.seal-france.fr

© Designed by www.visicom-studio.com